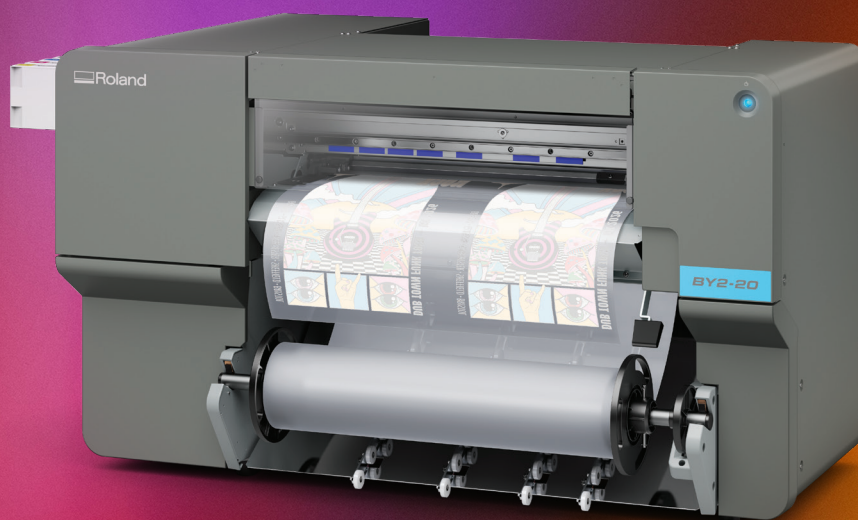


VersaStudio BY2-20

Ploter DTF

Od projektu do wydruku — przewidywalnie i bez kompromisów.

Stworzona do spójnej i niezawodnej produkcji DTF



KOMPAKTOWY
SYSTEM DTF

WBUDOWANE
OPROGRAMOWANIE

SAMODZIELNE
CIĘCIE



Niezawodna codzienna produkcja DTF

- ▶ Kontrolowane dozowanie atramentu i stabilna wydajność głowicy drukującej zapewniają niezawodne wyniki.
- ▶ Podwójna konfiguracja białego atramentu pomaga zachować gęstość i przejrzystość w dłuższych seriach.
- ▶ Zautomatyzowane funkcje konserwacji pomagają skrócić przestoje i utrzymać stabilną produkcję.



Połączony proces projektowania i drukowania

- ▶ Oprogramowanie Roland DG Connect Designer obsługuje przygotowanie grafiki, czyszczenie i konfigurację plików gotowych do druku.
- ▶ VersaWorks 7 obsługuje procesy produkcyjne związane z kolorami, warstwami białymi i przezroczystymi plikami PNG.
- ▶ Automatyczna regulacja prowadzenia nośnika zapewnia precyzyjne wyrównanie materiału i pomaga ograniczyć odchylenia oraz przekoszenia podczas druku.



Wszechstronna odzież i opcje graficzne

- ▶ Produkcja materiałów do transferu na bawełnę, poliestr, denim, nylon, rayon i tkaniny mieszane.
- ▶ Obsługa druku DTF i samodzielnego cięcia za pomocą jednego kompaktowego urządzenia.
- ▶ Twórz grafiki na koszulki, odzież sportową, torby, naklejki termotransferowe oraz inne produkty tekstylne

Funkcje dodatkowe

- + Kompaktowa konstrukcja przygotowana do zastosowań produkcyjnych pozwala na łatwe wdrożenie i efektywną pracę w sklepach, studiach oraz małych środowiskach produkcyjnych.
- + Roland DG Connect zapewnia zdalny dostęp do monitorowania plotera, kontroli harmonogramu konserwacji oraz bieżącego podglądu statusu pracy urządzenia.
- + Atramenty S-PG2 gwarantują wyraźne odwzorowanie detali, doskonałe krycie białym kolorem oraz wysoką odporność nadruków na wielokrotne pranie, dzięki czemu idealnie sprawdzają się w grafice odzieżowej.
- + Funkcja samodzielnego cięcia umożliwia wykonywanie napisów, numeracji, grafik z folii termotransferowej (HTV) oraz innych procesów produkcyjnych wymagających wyłącznie cięcia.

Specyfikacja techniczna

		BY2-20
Metoda druku		Atramentowa piezoelektryczna
Wymiary		1,069 mm × 787 mm × 622 mm
Masa		66 kg
Nośniki	Szerokość	150 do 515 mm
	Grubość	Maks. 1,0 mm z powłoką, do druku Maks. 0,4 mm z powłoką i 0,22 mm bez powłoki, do cięcia
	Średnica zewnętrzna rolki	Maks. 150 mm
	Masa rolki	Maks. 6 kg
	Średnica gilzy	76,2 mm lub 50,8 mm
Szerokość druku/cięcia ¹		Maks. 480 mm
Atrament	Typ	Kaseta z atramentem S-PG2 220 ml lub 500 ml
	Kolory	Pięć kolorów (cyjan, magenta, żółty, czarny i biały [x2])
Rozdzielczość		Maks. 1 440 dpi
Prędkość cięcia		10 to 150 mm/sec (0,4 to 5,9 in./sec)
Łączność		Ethernet (100BASE-TX/1000BASE-T, automatyczne przełączanie)
Funkcja oszczędzania energii		Automatyczna funkcja uśpienia
Wejściowe parametry znamionowe		100-240 V AC 50/60 Hz 1,1 A
Pobór mocy	Podczas pracy	Ok. 185 W
	Tryb uśpienia	Ok. 32 W
Poziom hałasu	Podczas pracy	62 dB (A) lub mniej
	W trybie gotowości	60 dB (A) lub mniej
W komplecie		Przewód zasilający, pojemniki na materiały, ostrze wymienne do noża oddzielającego, instrukcja obsługi, oprogramowanie (FlexiDESIGNER VersaSTUDIO Edition, VersaWorks, Roland DG Connect) itp.

1. Długość druku lub cięcia podlega ograniczeniom programu.