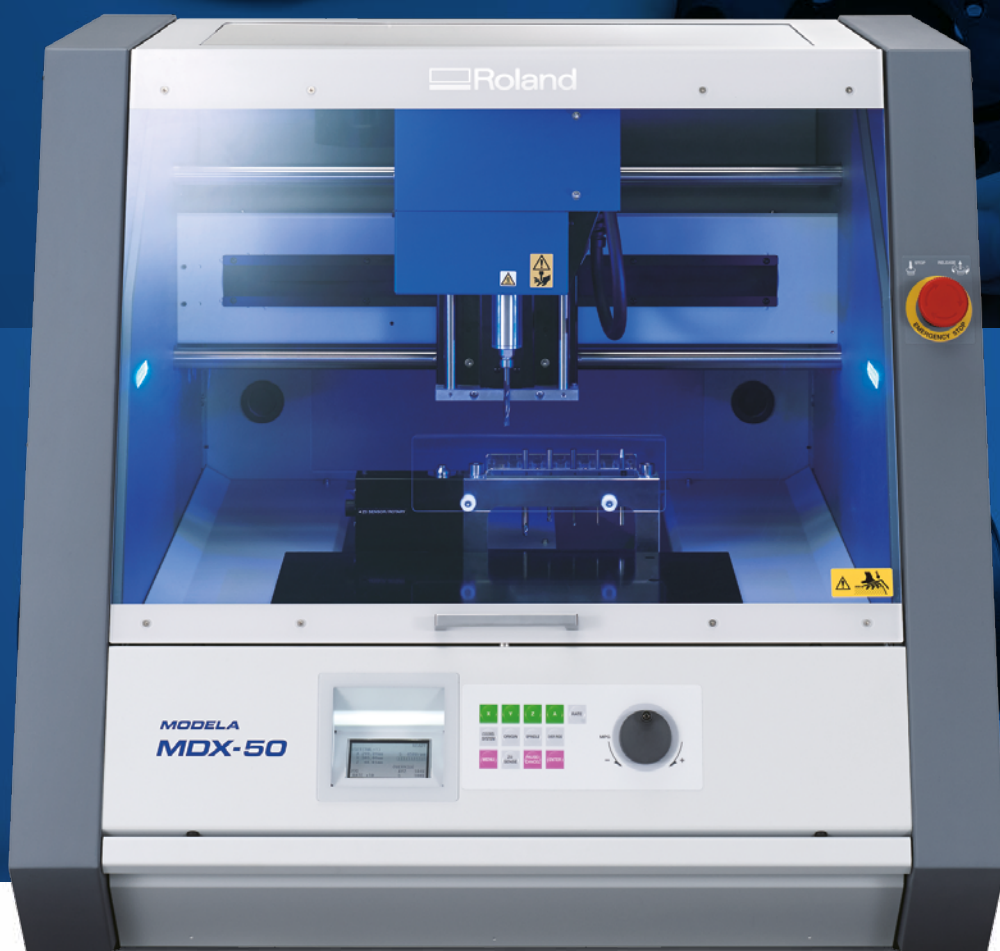


MODELA MDX-50



MODELA MDX-50

24/7 DIGITALE FABRICATIE

GEAUTOMATISEERD MODELLEREN VOOR DE INDUSTRIE EN HET ONDERWIJS

Frezen is een ideale stand-alone modelleeroplossing en een effectieve aanvullende technologie van 3D-printing. Doordat een brede waaier van materialen kunnen worden gefreesd, gaan de kosten van het modelleren naar beneden en kunnen gebruikers functionele testen uitvoeren met materiaaleigenschappen die lijken op die van het eindproduct. Frezen zorgt ook voor een gladde afwerking van het oppervlak zodat de naverwerking tot een minimum beperkt wordt.

Sinds de lancering van ons eerste model in 1986 is Roland DG een pionier op het vlak van desktopfreestechologie; een betrouwbare leverancier van een gebruikersvriendelijke, veilige en betaalbare technologie voor de industriële designsector.

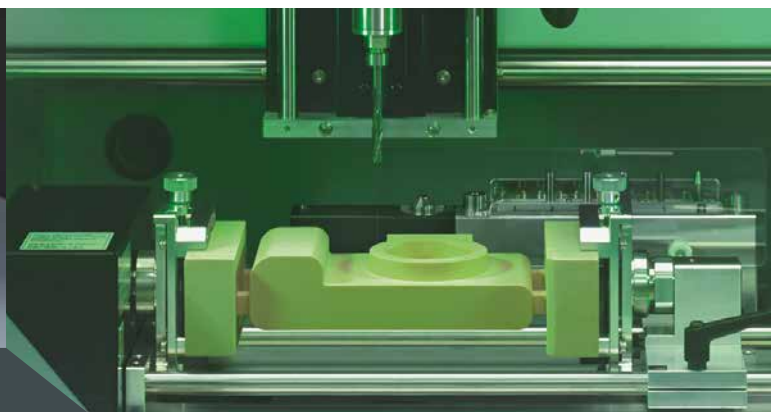
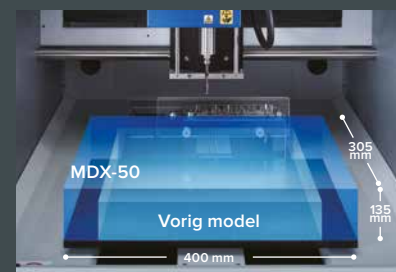
Het digitale freestoestel, MDX-50, garandeert een ongeëvenaarde geautomatiseerde productiviteit en een intuïtieve bediening.



KWALITEIT EN VEELZIJDIGHEID

Een uitzonderlijke kwaliteit voor een buitengewone afwerking op een brede waaier van materialen

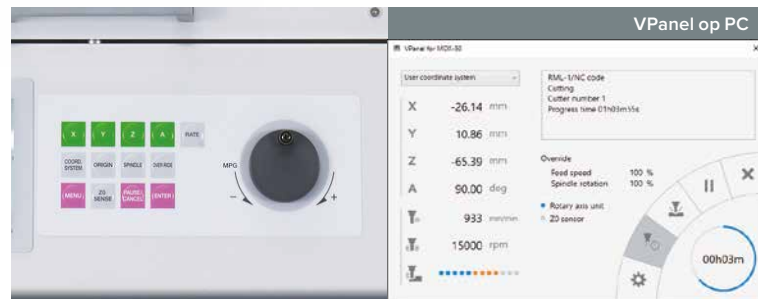
De MDX-50 freest tal van materialen om onder meer modellen, vacuümgevormde gietvormen, mallen, onderdelen en prototypes met een glad oppervlak te produceren. Creëer prototypes uit materialen die lijken op het eindproduct om de structurele en functionele eigenschappen en de montage met andere onderdelen te testen. Met een werkzone van 400 (X) x 305 (Y) x 135 (Z) mm kan de MDX-50 grote individuele voorwerpen of meerdere kleinere onderdelen in serie produceren, waardoor het toestel ideaal is voor tal van toepassingen.



GEAUTOMATISEERDE PRODUCTIE

Onbewaakte werking voor een efficiënte workflow

De MDX-50 beschikt standaard over een ATC (Automated Tool Changer - geautomatiseerde gereedschapswisselaar) zodat hij dag en nacht onbewaakt kan werken. De automatische sensorfunctie corrigeert de lengte van het gereedschap om voor elke opdracht een nauwkeurig resultaat te garanderen. De optionele roterende as roteert continu materialen automatisch van 0 tot 360 graden of indiceert voor 2-zijdige, 4-zijdige en op maat gemaakte hoeken om een eenvoudige en efficiënte productie te garanderen van artikelen met complexe oppervlakken. Dankzij de ATC en de roterende assen kunnen gebruikers het toestel onbewaakt achterlaten van zodra het frezen is begonnen, zodat ze zich op andere taken kunnen concentreren.



INTUÏTIEVE SOFTWARE

Gebruikersvriendelijke gebundelde CAM-software biedt buitengewone resultaten

De intuïtieve 'SRP Player' CAM-software, populair in de industrie en het onderwijs, werd geüpdatet om de geavanceerde functies van de MDX-50 te ondersteunen. De freestellingen kunnen in vijf eenvoudige stappen worden geconfigureerd, waardoor de bediening heel simpel is, zelfs voor gebruikers die geen freeservaring hebben.

GEMAKKELIJKE BEDIENING

Simpele bediening vanaf het ingebouwde bedieningspaneel op de MDX-50

Het geïntegreerde bedieningspaneel op de MDX-50 maakt van het instellen van freesopdrachten een koud kunstje. Regel de as- en freessnelheid in een oogwenk en ontvang onmiddellijke updates over de jobstatus. De 'VPanel'-functie op het scherm helpt de productie door de levensduur van het gereedschap te controleren en waarschuwt gebruikers via e-mail wanneer een job voltooid of een tussenkomst nodig is.



GEBRUIKSVEILIG

Buitengewone veiligheid en propere werkomgeving

De MDX-50 werd ontworpen voor een veilige en probleemloze werking, waardoor het toestel ideaal is voor gebruik in een studio of leslokalen. De afdekplaat garandeert een veilige werking en het afval wordt opgevangen in het geïntegreerde opvangbakje voor een properdere, meer comfortabele werkomgeving. De actuele jobstatus kan op afstand worden gevolgd met de kleurgecodeerde ledlampen en dankzij de verlichte werkzone kunnen materialen gemakkelijker en veiliger worden gemonteerd.



MODELA MDX-50

Specificaties		
Te gebruiken materialen	Harsen zoals chemisch hout en modelleerwas (geen metalen)	
Werkbereik	400 (X) × 305 (Y) × 135 (Z) mm (15.8 (X) × 12.0 (Y) × 5.3 (Z) in.)	
Maximale grootte werkstuk	400 (X) × 305 (Y) × 100 (Z) mm (15.8 (X) × 12.0 (Y) × 3.9 (Z) in.)	
Motor XYZ-as	Stappenmotor	
Bedrijfs-snelheid (toevoer-snelheid)	XY-as	7 tot 3600 mm/min (0.3 tot 141.7 in./min)
	Z-as	7 tot 3000 mm/min (0.3 tot 118.1 in./min)
Softwareresolutie		0,001 mm/stap (0.039 mil/step: RML-1)
		0,001 mm/stap (0.039 mil/step: NC-code)
Mechanische resolutie	0,01 mm/stap (0.39 mil/step: half step)	
Spindelmotor	Borstelloze gelijkstroommotor	
Spindelsnelheid	4.500 tot 15.000 tpm	
Aantal freesgereedschappen	6 (maar een van de gereedschappen wordt ook gebruikt als detectiepen)	
Gereed-schap	Specificaties in mm	Schachtdiameter: 6 mm, puntdiameter: 6 mm of minder, lengte: 30 tot 90 mm Gereedschappen met schachtdiameter van 3 mm of 4 mm kunnen worden gebruikt door ze te installeren in de meegeleverde gereedschapshouder.
	Specificaties in inch	Schachtdiameter: 6,35 mm (0,25 in.), puntdiameter: 6,35 mm (0,25 in.) of minder, lengte: 30 tot 90 mm (1,18 tot 3,54 in.) Gereedschappen met schachtdiameter van 3,175 mm (0,125 in.) kunnen worden gebruikt door ze te installeren in de meegeleverde gereedschapshouder.
Interface	USB	
Besturingsopdrachtsets	RML-1, NC-code	
Voeding	AC 100 tot 240 V ±10 %, 50/60 Hz (overspanningscategorie: II, IEC 60664-1), 12 A	
Stroomverbruik	Ca. 95 W	
Geluids-niveau	Tijdens gebruik	60 dB (A) of minder (wanneer niet wordt gesneden)
	Tijdens stand-by	45 dB (A) of minder
Externe afmetingen	760 (W) × 900 (D) × 732 (H) mm (29.92 (W) × 35.43 (D) × 28.82 (H))	
Gewicht	122 kg (269 lb.)	
Omgeving	Binnengebruik bij hoogtes	Tot 2000 m
	Temperatuur	5 tot 40 °C (41 tot 104 °F)
	Vochtigheid	35 tot 80 % relatieve vochtigheid (geen condensatie)
	Verontreinigingsgraad omgeving	2 (conform IEC 60664-1)
	Tijdelijke overspanning op korte termijn	1440 V
	Tijdelijke overspanning op lange termijn	490 V
Inbegrepen	Stroomkabel, USB-kabel, handleiding, Roland DG-software-cd, detectiepen, zeskantschroevendraaier, zeskantmoersleutel, moersleutel, gereedschapshouders (6 × 6 mm, 1 × 4 mm, 1 × 3 mm), gereedschapsregelaar, Z0-sensor.	

Systemeisen voor bijgeleverde software

OS	Windows 10, 8.1, 7 (versie van 32 of 64 bit)*1,2,*3
CPU	Minimaal vereiste CPU voor het besturingssysteem
Geheugen	Minimaal vereist RAM voor het besturingssysteem
Optische drive	Cd-rom-station
Videokaart en scherm	Een scherm met ten minste 16-bit kleuren en een resolutie van 1024 x 768 of meer is aanbevolen (een videokaart die Open GL ondersteunt, is aanbevolen).

(*1) Deze software is een 32-bit applicatie en draait daarom in WOW64 (Windows-On-Windows 64) wanneer 64-bit versies van Windows-besturingssystemen worden gebruikt.

(*2) Internet Explorer 8.0 of later is vereist.

(*3) De werking is niet gecontroleerd in virtuele Windows-omgevingen zoals Hyper-V en Virtual PC.

Accessoires	
Roterende as (ZCL-50)	
Te gebruiken materialen	Harsen zoals chemisch hout en modelleerwas (geen metalen)
Werkbereik	"363 (X) × 305 (Y) × 125 (Z) mm (14.29 (X) × 12.01 (Y) × 4.92 (Z) in.) A: ±2146680° (ca ±5963 rotaties)"
Maximale grootte werkstuk	Voorwerpen binnen een bereik van een radius van 60 mm (2.36 in.) vanaf het midden bij een lengte van 380 mm (14.96 in.)
Werkstukken die kunnen worden bevestigd met de schroef in het rotatiecentrum	Dikte: 10 tot 65 mm (0.39 tot 2.56 in.) of diameter van 20 tot 68 mm (0.79 tot 2.68 in.)
Bedrijfs-snelheid	A: Maximaal 15 tpm
Mechanische resolutie	0.0225°/stap (half step)
Externe afmetingen	578 (B) × 190 (D) × 128 (H) mm (22.76 (W) × 7.48 (D) × 5.04 (H) in.)
Gewicht	7 kg (15.43 lb.)
Inbegrepen	Detectiestaf, moerbouten, handleiding.

Verbruiksgoederen		
Item	Model	Beschrijving
Spiebaanfreesen	ZHS-100	Snelstaal dia. 1 3(l)×6(d)×50(L)×2NT
	ZHS-200	Snelstaal dia. 2 6(l)×6(d)×50(L)×2NT
	ZHS-300	Snelstaal dia. 3 10(l)×6(d)×50(L)×2NT
	ZHS-400	Snelstaal dia. 4 12(l)×6(d)×50(L)×2NT
	ZHS-500	Snelstaal dia. 5 15(l)×6(d)×55(L)×2NT
	ZHS-600	Snelstaal dia. 6 15(l)×6(d)×55(L)×2NT
	ZHS-3015	Snelstaal dia. 3 15(l)×6(d)×50(L)×2NT; 2-delig
Bolkopfreesen	ZCB-150	Hardmetaal R1.5 25(l)×2.4(Lc)×65(L)×6(d)×2NT
	ZCB-200	Hardmetaal R2 25(l)×3.2(Lc)×70(L)×6(d)×2NT
	ZCB-300	Hardmetaal R3 30(l)×4.8(Lc)×80(L)×6(d)×2NT

* Unit: mm, dia. = gleufdiameter, R = gleufradius, Lc = snijlengte, l = gleuflengte, d = schachtdiameter, L = totale lengte, NT = aantal gleuven.

Item	Model	Beschrijving
Modelleerwas	ZW-200	10 stuks
Chemisch hout	ZSM-SX	5 stuks
Dubbelzijdige tape	AS-10	10 vellen

Item	Model	Beschrijving
Spindeleenheid	ZS-50-6	Incl. dia. 6 mm spantang en spindelriem
	ZS-50-1/4	Incl. dia. 1/4inch (6,35 mm) spantang en spindelriem
Spantang	ZC-50-6	dia. 6mm
Gereedschapshouders	ZH-6	Gereedschapsschacht voor dia. 6 mm, voor ZS-50-6 en ZC-50-6
	ZH-4	Gereedschapsschacht voor dia. 4mm, voor ZS-50-6 en ZC-50-6
	ZH-3	Gereedschapsschacht voor dia. 3mm, voor ZS-50-6 en ZC-50-6

Roland DG behoudt zich het recht voor om zonder kennisgeving wijzigingen door te voeren in de specificaties, materialen of accessoires. De werkelijke productie kan variëren. Voor een optimale uitvoerbaarheid kan het periodiek onderhoud van essentiële onderdelen noodzakelijk zijn. Neem contact op met uw Roland DG-dealer voor meer informatie. Er is geen andere garantie of aansprakelijkheid van toepassing dan die welke expliciet werd genoemd. Roland DG is niet aansprakelijk voor eventuele incidentele schade of gevolgschade, al dan niet te voorzien, veroorzaakt door defecten in dergelijke producten. Alle andere handelsmerken zijn eigendom van hun respectieve eigenaars. Reproductie of gebruik van auteursrechtelijk beschermd materiaal wordt beheerst door lokale, nationale en internationale wetgeving. Klanten dragen de verantwoordelijkheid om alle toepasselijke regelgeving in acht te nemen en kunnen aansprakelijk worden gesteld voor eventuele schendingen. Roland DG Corporation heeft een licentie op de MMP-technologie van de TPL Group.