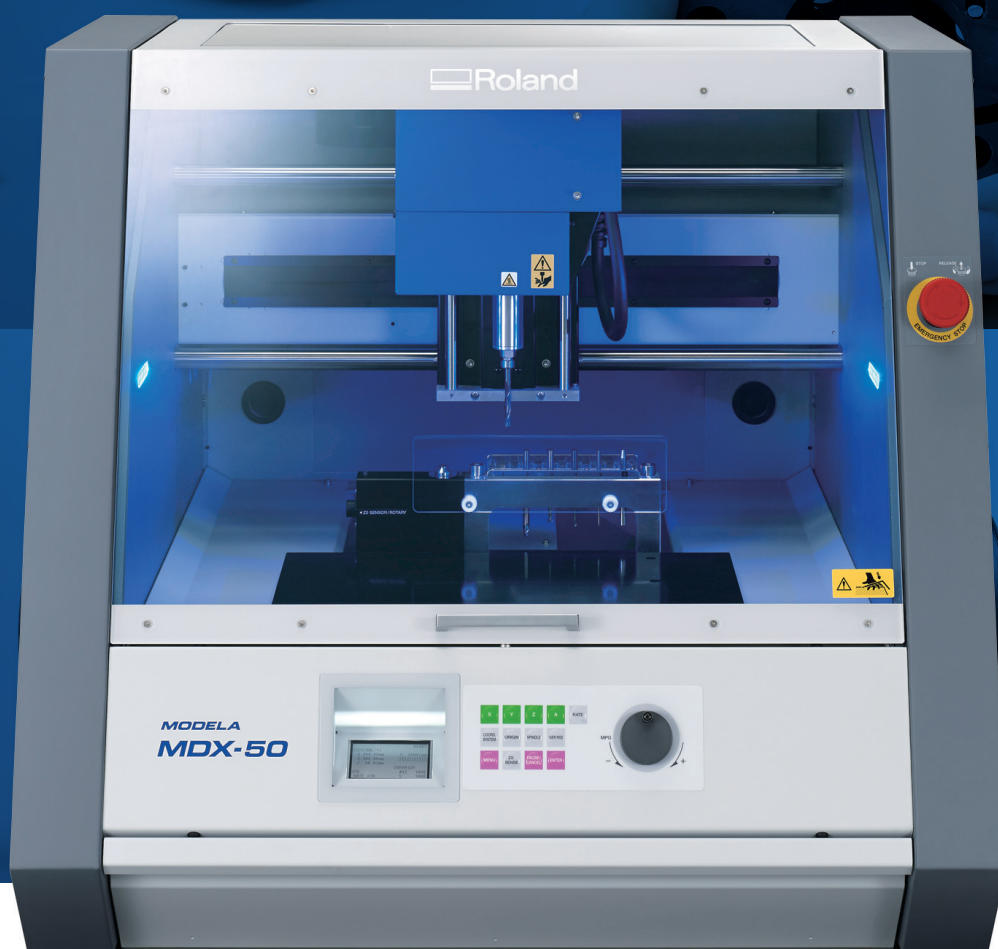


MODELA MDX-50



MODELA MDX-50

24/7 FABRICAÇÃO DIGITAL

FABRICAÇÃO AUTOMATIZADA DE MODELOS

A Fresagem é a solução de modelação stand-alone ideal e uma tecnologia complementar muito eficaz para a impressão 3D. Ser capaz de fresar uma vasta gama de materiais reduz o custo de fabrico de modelos, e permite aos utilizadores efetuar testes funcionais com características de material semelhantes às do produto final. A Fresagem também consegue uma superfície lisa para minimizar o pós-processamento.

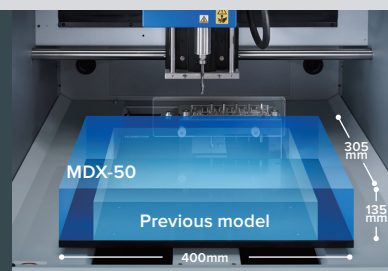
Desde o lançamento do nosso primeiro modelo em 1986, a Roland DG foi pioneira na tecnologia de fresagem de secretária; um provedor fiável para aqueles que estão envolvidos no design industrial, oferecendo uma tecnologia user-friendly, segura e acessível.

A fresadora digital MDX-50 oferece um novo nível de valor em termos de produtividade automatizada e operação intuitiva.



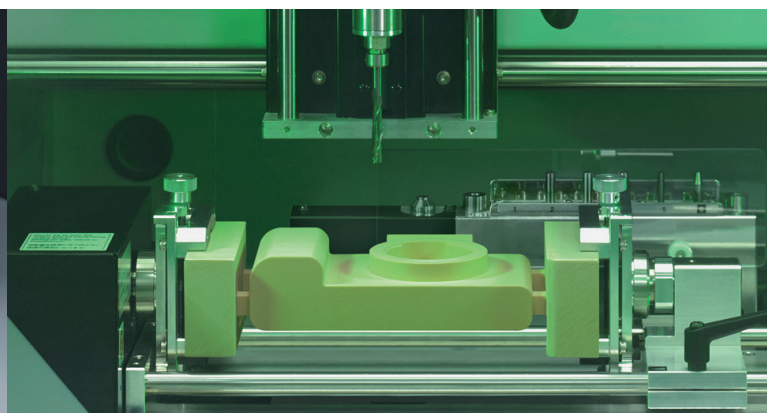
QUALIDADE E VERSATILIDADE

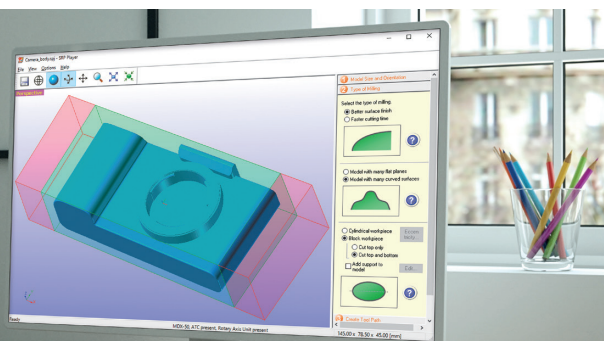
Qualidade excecional para um acabamento excelente numa ampla gama de materiais
A MDX-50 fresa uma impressionante variedade de materiais para a produção de modelos, moldes de formação de vácuo, jigs, peças, protótipos e muito mais com detalhes da superfície lisa. Criar protótipos de materiais similares ao produto final para testar operações estruturais e funcionais e de montagem com outras partes. Com uma área de trabalho de 400 (X) x 305 (Y) x 135 mm (Z), a MDX-50 pode produzir grandes objetos individuais ou produzir várias peças de menor dimensão em lote, tornando-a ideal para uma série de aplicações.



PRODUÇÃO AUTOMATIZADA

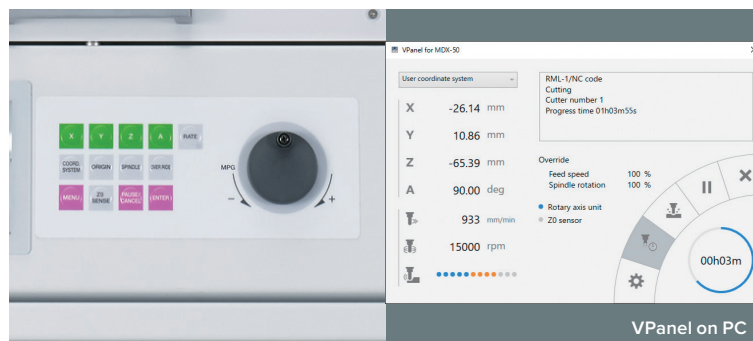
Operação desatendida para um fluxo de trabalho eficiente
A MDX-50 vem equipada com um ATC (Automatic Changer Tool, Mudança Automática de Ferramentas), que permite uma operação autónoma de dia e de noite. A função de deteção automática corrige o comprimento da ferramenta para garantir a precisão da fresagem para cada trabalho. O eixo rotativo opcional gira materiais automaticamente desde 0 a 360 graus continuamente ou com ângulos standard para 2 lados, 4 lados e personalizados que permitem a produção fácil e eficiente de peças com superfícies complexas. Graças aos ATC e Eixo rotativo, depois de iniciada a fresagem os usuários podem deixar o dispositivo a trabalhar de forma autónoma com confiança, permitindo que se dediquem a outros trabalhos.





SOFTWARE INTUITIVO

O Software CAM amigo do utilizador fornecido com a máquina oferece resultados excepcionais. Muito popular na indústria e na educação, o “SRP Player” software CAM intuitivo foi atualizado para coincidir com as funções avançadas da MDX-50. Configurações de fresagem podem ser definidas em cinco etapas simples, tornando a operação fácil, mesmo para aqueles que são novos na fresagem.



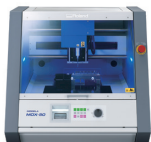
OPERAÇÃO FÁCIL

Controlo Simples do painel da MDX-50
O painel de controlo integrado da MDX-50 faz com que a preparação de trabalhos de fresagem seja fácil. Ajuste o spindle e a velocidade de fresagem em tempo real e receba atualizações instantâneas sobre o status do trabalho. As funcionalidades do “VPanel” auxiliam e monitorizam a vida útil da ferramenta e notifica os utilizadores via e-mail quando um trabalho é concluído ou quando é necessária uma intervenção.



SEGURA DE UTILIZAR

Ambiente de trabalho extraordinariamente seguro e limpo
A MDX-50 foi projetada para uma operação segura e sem problemas, tornando-a ideal para uso em estúdio e ambientes educacionais. A cobertura garante uma operação segura e os resíduos estão contidos na bandeja de poeira integrada para criar um ambiente de trabalho limpo e mais confortável. O status do trabalho atual pode ser monitorizado à distância com as luzes LED de status codificadas por cores e a área de trabalho iluminada torna montagem dos materiais mais fácil e segura.



MODELA MDX-50

Especificações		
Material de Corte		Resinas como madeira química e cera de modelação (metal não é suportado)
Área de Trabalho		400 (X) × 305 (Y) × 135 (Z) mm (15.8 (X) × 12.0 (Y) × 5.3 (Z) in.)
Tamanho da Peça para Trabalhar		400 (X) × 305 (Y) × 100 (Z) mm (15.8 (X) × 12.0 (Y) × 3.9 (Z) in.)
Sistema de controlo do eixo XYZ		Step motor
Velocidade de Operação (feed rate)	Eixo-XY	7 a 3600 mm/min (0.3 a 141.7 in./min)
	Eixo Z	7 a 3000 mm/min (0.3 a 118.1 in./min)
Resolução do Software		0.001 mm/step (0.039 mil/step: RML-1)
		0.001 mm/step (0.039 mil/step: NC code)
Resolução Mecânica		0.01 mm/step (0.39 mil/step: half step)
Spindle motor		Brushless DC motor
Rotação do Spindle		4500 a 15000 rpm
Número de ferramentas suportadas		6 (No entanto, uma das ferramentas é também utilizada como pin de deteção)
Ferramentas	Especificações em "mm"	Diâmetro da base: 6 mm, diâmetro da ponta: 6 mm ou menos, comprimento: 30 a 90 mm Ferramentas com diâmetro de base de 3 mm ou 4 mm podem ser utilizadas instalando-as com o grampo de ferramentas incluído.
	Especificações em "inch"	Diâmetro da base: 6.35 mm (0.25 in.), diâmetro da ponta: 6.35 mm (0.25 in.) ou menos, comprimento: 30 a 90 mm (1.18 a 3.54 in.) Ferramentas com diâmetro de base de 3.175 mm (0.125 in.) podem se utilizadas instalando-as com o grampo de ferramentas incluído.
Interface		USB
Control command sets		RML-1, NC code
Requisitos Energéticos		AC 100 a 240 V ±10%, 50/60 Hz (overvoltage category: II, IEC 60664-1), 1.2 A
Consumo Energético		Aprox. 95 W
Ruído de Funcionamento	Durante a operação	60 dB (A) ou menos (quando não está a cortar)
	Durante standby	45 dB (A) ou menos
Dimensões Externas		760 (W) × 900 (D) × 732 (H) mm (29.92 (W) × 35.43 (D) × 28.82 (H))
Peso		122 kg (269 lb.)
Ambiente de Instalação	Utilização Indoor em altitude	Até 2000 m
	Temperatura	5 a 40°C (41 a 104°F)
	Humidade	35 a 80%RH (sem condensação)
	Grau de Poluição do Ambiente	2 (como especificado pela IEC 60664-1)
	Sobrevoltagem de pequena duração	1440 V
Itens Incluídos	Sobrevoltagem de longa duração	490 V
	Cabo de alimentação, cabo USB, manual, CD Pack Software Roland DG, pino de deteção, chave hexagonal, chave, suporte de ferramentas (6x 6mm, 1 x4mm, 1x 3mm), posicionador de ferramentas, sensor Z0.	

Requisitos do Sistema para o Software Incluído	
OS	Windows 10, 8.1, 7 (32- ou 64-bit versão)*1,*2,*3
CPU	Requisitos mínimos do CPU para os sistema de operação
Memória	Quantidade mínima de RAM necessária para o sistema operativo
Optical drive	CD-ROM drive
Placa Gráfica e Monitor	Um monitor com pelo menos cores 16-bit e resolução de 1024 × 768 ou mais é recomendado (uma placa gráfica que suporte GL é recomendada).

(*1) Este software é uma aplicação de 32-bit e por isso funciona em WOW64 (Windows-On-Windows 64) quando funciona em versões de 64-bit dos sistemas operativos Windows.

(*2) Internet Explorer 8.0 ou mais recente é requerido.

(*3) As operações não foram verificadas em ambientes virtuais Windows tais como Hyper-V e Virtual PC.

Roland DG reserva-se o direito de fazer alterações nas especificações, materiais ou acessórios sem aviso prévio. A produção real pode variar. Para uma qualidade de produção ideal, a manutenção periódica de componentes críticos pode ser necessária. Entre em contato com o distribuidor Roland DG para mais detalhes. Nenhuma garantia está implícita que não seja expressamente declarada. A Roland DG não será responsável por quaisquer danos acidentais ou consequentes, previsíveis ou não, causados por defeitos em tais produtos. Todas as outras marcas comerciais são propriedade dos seus respetivos proprietários. A reprodução ou utilização de material com direitos de autor é regulada por leis locais, nacionais e internacionais. Os clientes são responsáveis por respeitar todas as leis aplicáveis e são responsáveis por qualquer infração. A Roland DG Corporation licenciou a tecnologia MMP do Grupo TPL.

Acessórios	
Unidade de Eixo Rotativo (ZCL-50)	
Material para Corte	Resinas como madeira química e cera de modelação (metal não suportado)
Área de Trabalho	363 (X) × 305 (Y) × 125 (Z) mm (14.29 (X) × 12.01 (Y) × 4.92 (Z) in.) A: ±2146680° (aproximadamente ±5963 rotações)
Dimensão da Peça	Peças dentro do intervalo de 60 milímetros (2,36 in.) Raio do centro de rotação com um comprimento de 380 milímetros (14,96 in.)
Peças que podem ser seguras pelo eixo de rotação	Grossura: 10 a 65 mm (0.39 a 2.56 in.) ou diâmetro de 20 a 68 mm (0.79 a 2.68 in.)
Velocidade de Operação	A: Máximo 15 rpm
Resolução Mecânica	0.0225°/step (half step)
Dimensões Externas	578 (W) × 190 (D) × 128 (H)mm (22.76 (W) × 7.48 (D) × 5.04 (H) in.)
Peso	7 kg (15.43 lb.)
Itens incluídos	Barra de deteção, parafusos e manual de utilizador.

Consumíveis		
Item	Modelo	Descrição
Fresas quadradas	ZHS-100	Dia. do aço de alta velocidade 13 (l) × 6 (d) × 50 (L) × 2NT
	ZHS-200	Dia. do aço de alta velocidade 26 (l) × 6 (d) × 50 (L) × 2NT
	ZHS-300	Dia. do aço de alta velocidade 310 (l) × 6 (d) × 50 (L) × 2NT
	ZHS-400	Dia. do aço de alta velocidade 412 (l) × 6 (d) × 50 (L) × 2NT
	ZHS-500	Dia. do aço de alta velocidade 515 (l) × 6 (d) × 55 (L) × 2NT
	ZHS-600	Dia. do aço de alta velocidade 615 (l) × 6 (d) × 55 (L) × 2NT
	ZHS-3015	Dia. do aço de alta velocidade 315(l) × 6(d) × 50(L) × 2NT, inclui 2 pçs.
Fresas de ponta redonda	ZCB-150	Carb. cimentado R1.5 25(l) × 2.4 (Lc) × 65 (L) × 6 (d) × 2NT
	ZCB-200	Carb. cimentado R2 25(l) × 3.2 (Lc) × 70 (L) × 6 (d) × 2NT
	ZCB-300	Carb. cimentado R3 30(l) × 4.8 (Lc) × 80 (L) × 6 (d) × 2NT

* Unidade: mm, dia. = diâmetro, R = raio, Lc = comprimento de corte, l = comprimento, d = diâmetro da base, L = comprimento total, NT = número de canais.

Item	Modelo	Descrição
Cera de Modelação	ZW-200	10 pçs.
Madeira Química	ZSM-SX	5 pçs.
Folhas adesivas de dupla face	AS-10	10 folhas

Item	Modelo	Descrição
Unidade de Spindle	ZS-50-6	Incl. collet dia. 6mm e spindle belt
	ZS-50-1/4	Incl. collet dia. 1/4pol. (6.35mm) e spindle belt
Collet	ZC-50-6	dia. 6mm
	ZC-50-1/4	dia. 1/4pol. (6.35mm)
Suportes de ferramentas	ZH-6	Pinça para dia. 6mm, para ZS-50-6 e ZC-50-6
	ZH-4	Pinça para dia. 4mm, para ZS-50-6 e ZC-50-6
	ZH-3	Pinça para dia. 3mm, para ZS-50-6 e ZC-50-6
	ZH-1/4	Pinça para dia. 1/4pol. (6.35mm), para ZS-50-1/4 e ZC-50-1/4
	ZH-1/8	Pinça para dia. 1/8pol. (3.175mm), para ZS-50-1/4 e ZC-50-1/4