

TrueVis AG-640

La première imprimante/découpeuse latex au monde

Le latex à plein régime

Dépasser les limites des autres solutions latex.



LA PRODUCTION LATEX
À MOINDRE COÛT

DES RÉSULTATS DE
HAUTE QUALITÉ

DES PETITES SÉRIES
AUX GRANDS VOLUMES



Maîtrisez les coûts d'exploitation quotidiens de la production latex

- ▶ Une utilisation efficace de l'encre permet de réduire le coût des travaux quotidiens pour la production d'enseignes, d'affichages et de graphismes.
- ▶ Les têtes d'impression piézoélectriques longue durée à point variable réduisent la dépendance aux têtes de rechange consommables.
- ▶ Les différentes options de garantie contribuent à rendre les coûts des têtes d'impression et des machines plus prévisibles au fil du temps.



Créez facilement une production de latex à forte valeur

- ▶ Les encres CMJN améliorées, avec les encres orange et rouge en complément, offrent une gamme de couleurs latex exceptionnellement étendue pour les visuels de marque stratégiques.
- ▶ L'encre blanche haute opacité à faible entretien facilite la production d'images sur les supports transparents et colorés.
- ▶ Le noir haute densité, les dégradés lisses et une finition naturelle permettent d'obtenir des résultats haut de gamme pour les applications exigeantes.



Accélérer la production latex au quotidien

- ▶ La configuration accélérée et le séchage intelligent contribuent à réduire le temps d'attente dans la production latex quotidienne.
- ▶ Les fonctions améliorées d'économie de support réduisent les espaces vides et le temps de séchage entre les travaux.
- ▶ L'impression/découpe intégrée* ajoute de la flexibilité pour les petites séries d'étiquettes, de décalcomanies, d'autocollants et d'images en découpe de contours.

* L'AG-640 utilise un flux de travail de découpe et d'impression unique, la découpe étant effectuée avant l'impression tout en préservant la précision du repérage.

Fonctionnalités supplémentaires

- + Les encres latex TA2 permettent d'obtenir des couleurs vives, un noir haute densité, un blanc dense et une finition naturelle pour les applications d'enseignes, d'affichages et de graphismes.
- + La circulation de l'encre blanche zéro déchet permet de garder l'encre blanche prête à la production, qu'elle soit utilisée au quotidien ou plus occasionnellement.
- + Les fonctions d'économie de support réduisent les espaces vides et le temps d'attente entre les tâches, pour une production quotidienne plus efficace.
- + Roland DG Connect permet de surveiller les machines d'impression, de suivre la production et de voir l'état de fonctionnement à distance.

Caractéristiques techniques

		AG-640
Technologie d'impression		Jet d'encre piézoélectrique
Dimensions		3,004 mm × 866 mm × 1,412 mm (118.27 in. × 34.09 in. × 55.59 in.)
Poids		66 kg
Support	Largeur	355 à 1 625 mm
	Épaisseur	Max. 1,0 mm avec dorsale, pour impression Max. 0,4 mm avec dorsale et 0,22 mm sans dorsale, pour la découpe
	Diamètre extérieur du rouleau	Max. 250 mm
	Poids du rouleau	Max. 45 kg
	Diamètre intérieur du rouleau	76,2 mm ou 50,8 mm
Largeur d'impression/de découpe ¹		Max. 1 600 mm
Encre	Type	ENCRE TA2 poche de 750 ml
	Couleurs	Sept couleurs (cyan, magenta, jaune, noir, blanc, orange et rouge) et tête d'optimisation Quatre couleurs (cyan, magenta, jaune et noir) et tête d'optimisation
Résolution		Max. 1 200 dpi
Vitesse de découpe		10 à 300 mm/s
Connectivité		Ethernet (100BASE-TX/1000BASE-T, commutation automatique)
Fonction d'économie d'énergie		Fonction de veille automatique
Alimentation électrique nominale	Machine d'impression	200-240 V CA 50/60 Hz 3 A
	Imprimante (à la prise)	200-240 V CA 50/60 Hz 3 A
	Souffleur 1	200-240 V CA 50/60 Hz 12 A
	Souffleur 2	200-240 V CA 50/60 Hz 10 A
Consommation électrique	En fonctionnement	Environ 4 200 W
	Mode veille	Environ 60 W
Niveau de bruit	Sous tension	70 dB (A) ou moins
	En veille	68 dB (A) ou moins
Éléments inclus		Support dédié, cordons d'alimentation, sécheurs, enrouleur de support, porte-rouleau, couteau de séparation, lame de rechange, flacon de liquide de nettoyage pour l'entretien, flacon de vidange, manuel de l'utilisateur, logiciels (VersaWorks, Roland DG Connect), etc.

1. La longueur de l'impression ou de la découpe est soumise aux limites du logiciel