

EXCELÊNCIA AUTÊNTICA

CONCEBIDA PARA EXCEDER AS EXPETATIVAS



As premiadas TrueVIS VG2-640 (160 cm) e VG2-540 (137 cm) representam a próxima geração na impressão e corte: a capacidade de satisfazer e, depois, exceder os mais exigentes requisitos de impressão.

Com base em décadas de excelência na engenharia e com a certificação dos fornecedores de materiais líderes na indústria, a VG2 inclui mais de 40 aperfeiçoamentos intuitivos para o ajudar a superar a concorrência.

Além disso, a tinta TR2 tem a Garantia 3M™ MCS™ e a Garantia de Desempenho Avery Dennison™ * ICS™.

Visite www.rolanddg.eu
para mais informações



6 HORAS

**TEMPOS DE ENTREGA
SURPREENDENTEMENTE
RÁPIDOS**

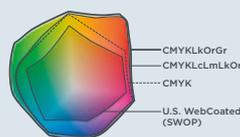
Imprimir e laminar em apenas 6 horas*. Com a TrueVIS VG2 pode imprimir, laminar e aplicar, tudo no mesmo dia e sempre com a garantia de um resultado de qualidade e instalação fiável.



**NOVA TINTA ECO
SOLVENTE TRUEVIS**

A tinta TR2 com a certificação GREENGUARD Gold suporta 2 x CMYK e 7 cores + branco, incluindo uma configuração laranja ou verde de 8 cores, para aumentar a gama de cores e adicionar impacto e uma elevada visibilidade às ilustrações.

True Rich Color



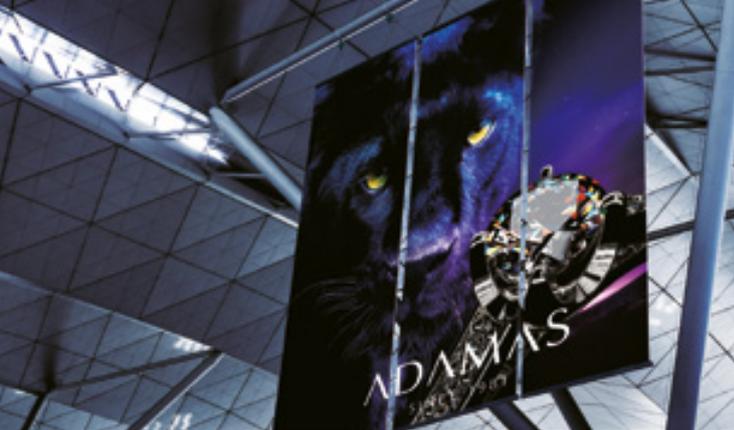
**A TRUE RICH COLOR
FOI INVENTADA AQUI**

Cores vibrantes podem ser combinadas com cinzentos neutros, gradações suaves e tons de pele naturais para criar imagens impressionantes. Não comprometa a precisão ou vitalidade das cores – com True Rich Color 2 tem o melhor dos dois mundos.



**DESEMPENHO DE
IMPRESSÃO E CORTE
INIGUALÁVEIS**

Avanços tecnológicos, como os novos rolos de tração centrais, novas opções de marcas de corte e cabeças de impressão FlexFire aperfeiçoam a precisão da impressão e do corte para resultados fiáveis e uma operação sem vigilância.



CARTAZES, SINALÉTICA E BANNERS



ILUSTRAÇÃO DE MONTRAS



ADESIVOS PARA VEÍCULOS



RÓTULOS CORTADOS E DECALQUES

Especificações

Modelo	TrueVIS VG2-640	TrueVIS VG2-540
Método de impressão	Jato de tinta Piezo	
Material	Largura	315 a 1625 mm
	Espessura	Máx. 1,0 mm com revestimento, para impressão Máx. 0,4 mm com revestimento e 0,22 mm sem revestimento, para corte
	Diâmetro exterior do rolo	Máx. 210 mm
	Peso do rolo	Máx. 40 kg
Largura de impressão/corte ²	Diâmetro interior ¹	Máx. 30 kg
		76,2 mm ou 50,8 mm
Cartuchos de tinta	Bolsa de tinta TrueVIS 500 cc (branco 250 cc)	
Configurações de tinta	Ciano, Magenta, Amarelo, Preto, Ciano claro, Magenta claro, Preto claro, Branco, Laranja, Verde.	
	8 cores CMYKlKOrGrWh 8 cores CMYKlClmLkWh 8 cores CMYKlClmLkOr 7 cores CMYKlKOrGr 4 cores CMYK	
Resolução de impressão (dpi)	Máximo 1200 dpi	
Velocidade de corte	10 a 300 mm/s	
Força da lâmina ³	30 a 500 gf	
Precisão da distância (ao imprimir) ⁴	Erro menor do que ±0.3% da distância percorrida ou ±0,3 mm, conforme o valor maior	
Precisão da distância (ao cortar) ⁴	Erro menor do que ±0.4% da distância percorrida ou ±0,3 mm, conforme o valor maior. Quando a correção da distância tiver sido efetuada (quando tiver sido efetuada a configuração para [MENU DE CORTE] - [CALIBRAÇÃO]): Erro menor do que ±0.2% da distância percorrida ou ±0,1 mm, conforme o valor maior	
Sistema de aquecimento de material ⁵	Definição da temperatura do aquecedor de impressão: 30 a 45°C (86 a 112°F) Temperatura definida do secador: 30 a 50°C (86 a 122°F)	
Requisitos energéticos	AC 100 a 120 V ±10%, 8,0 A, 50/60 Hz ou AC 220 a 240 V ±10%, 4,1 A, 50/60 Hz	
Dimensões (com suporte)	2945 (L) x 730 (D) x 1310 (A) mm	2685 (L) x 730 (D) x 1310 (A) mm
Peso (com suporte)	204 kg	188 kg

*Testes realizados pela Avery Dennison™ US em material digital MPI. Ao utilizar este material, as impressões produzidas na VG2 com tinta TR2 podem ser laminadas após um período de 6 horas quando os rolos ou as imagens são ventiladas adequadamente e enrolados com alguma folga.

 Uma interface intuitiva para operação suave e gestão do trabalho e suporte nativo de 64 bits para o processamento de ficheiros com precisão e velocidade.



Desfrute da tranquilidade de um dos pacotes de garantia mais abrangentes da indústria, incluído na série TrueVIS VG2.

A Roland DG reserva-se o direito de efetuar alterações às especificações, materiais ou acessórios sem aviso prévio. O rendimento efetivo pode variar. Para uma excelente qualidade dos resultados, pode ser necessária a manutenção periódica de componentes críticos. Contacte o seu revendedor Roland DG para mais detalhes. Não está implícita qualquer garantia, salvo a expressamente declarada. A Roland DG não se responsabiliza por quaisquer danos accidentais ou subsequentes, previsíveis ou não, resultantes de defeitos nestes produtos. PANTONE® é propriedade da Pantone LLC. Todas as outras marcas comerciais são propriedade dos seus respetivos donos. A reprodução ou utilização de material protegido por direitos de autor rege-se pelas leis locais, nacionais e internacionais. Os clientes são responsáveis pelo cumprimento de todas as leis aplicáveis e responsáveis por qualquer infração. A Roland DG Corporation licenciou a tecnologia MMP do TPL Group.

Acessórios

Acessórios incluídos	Software RIP VersaWorks 6, suportes exclusivos, cabo de alimentação, fixadores do material, suportes do material, lâmina de substituição para a lâmina de separação, manuais, etc.	
Opções		
TINTA TrueVIS	TR2-CY	Ciano, 500 cc
	TR2-MG	Magenta, 500 cc
	TR2-YE	Amarelo, 500 cc
	TR2-BK	Preto, 500 cc
	TR2-LC	Ciano claro, 500 cc
	TR2-LM	Magenta claro, 500 cc
	TR2-LK	Preto claro, 500 cc
	TR2-OR	Laranja, 500 cc
	TR2-GR	Verde, 500 cc
TR2-WH	Branco, 250 cc	
Líquido de limpeza	TR2-CL	Líquido de limpeza, 500 cc
Sistema take-up automatizado * Rolos até 40 kg	TU4-64	Para VG2-640
	TU4-54	Para VG2-540
Aquecedor e Ventilador (recomendado para a impressão com branco)	DU4-64	Para VG2-640
	DU4-54	Para VG2-540

As especificações, os desenhos e dimensões listadas podem estar sujeitas a alteração sem aviso prévio.

¹ Os suportes de material desta máquina são concebidos para serem usados exclusivamente com material que possua um tubo de papel (núcleo) com diâmetro interior de 76,2 mm. Para usar material de 50,8 mm são necessários os adaptadores de material opcionais.

² O comprimento da impressão está sujeito às limitações do programa.

³ 500 gf é a força máxima instantânea da lâmina. A força da lâmina deve ser ajustada de acordo com detalhes como a espessura do material.

⁴ Tipo de material: Material especificado pela Roland DG Corporation. Temperatura: 25°C (77°F), humidade: 50%HR. O material em rolo deve ser carregado corretamente. Aplicável quando são usados todos os rolos de tração que podem ser usados com a largura do material. Margens laterais: 25 mm (1,0 pol.) ou mais para as margens esquerda e direita.

Não inclui a expansão/contração do material. Não assegurado quando é usado o aquecedor ou ventilador da impressão. Pressupondo que todas as funções de correção e ajuste da máquina forem corretamente usadas. Curso da impressão: 1m.

⁵ É necessário o aquecimento após ligar. Este aquecimento pode exigir 5 a 20 minutos, dependendo do ambiente de operação. Dependendo da temperatura ambiente e da largura do material, a temperatura definida pode não ser alcançada.

REVENDEDOR AUTORIZADO: